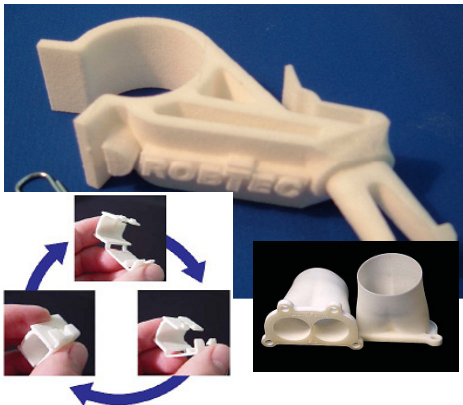


RESINA SLS-EX



Características:

- Boa resistência química
- Excelente resistência mecânica
- Oferece dureza igual as peças injetadas em ABS e PP.
- Excelente flexibilidade.

Aplicações:

Permite as mesmas aplicações que o SLS DF mas as maior flexibilidade do material, o faz apropriado para:

- living hinges, dobradiças com alta durabilidade.
- Peças com requerimentos de flexibilidade maior que o atingido com SLS DF.
- Volume baixo e meio de produção rápida de peças.

Propriedades: (MPA)

Cor.	BRANCO	Visual	Resistência a Tenção (ultimate)	48	(ASTM D-638)
Dureza (Shore)	75 D	(ASTM D-2240)	Modulo de Tenção	1517	(ASTM D-638)
Densidade (gs/cm³)	1,01	(ASTM D-4669)	Resistência a Flexão (ultimate)	46	(ASTM D-790)
Contração in/in		(ASTM D-2566)	Modulo de Flexão	1310	(ASTM D-790)
Elongação (at break)	47,0%	(ASTM D-638)			
Temperatura de deflexão			Constante Dielétrica 1Khz	4,5	ASTM D150
@0,45 MPA	188°C	(ASTM-D-648)	Resistividade Superficial ohm	4.9 X 10 ¹²	ASTM D257
@1,08MPA	48°C	(ASTM-D-648)	Resistividade Volumétrica ohm x cm	1.3x10 ¹³	ASTM D257
Condutividade Térmica (W/m ³ K)	0,51	(ASTM-E-1225)	Resistência Dielétrica kV/mm	18,5	ASTM D149
Coefficiente de expansão térmica					
@ 0°C - 50°C	120 µm/m-°C	(ASTM-E-831)			
@ 85°C - 145°C	342 µm/m-°C	(ASTM-E-831)			

ROBTEC Prototipos Rápidos - Dep. de Produção